Kat.-Nr.215.09

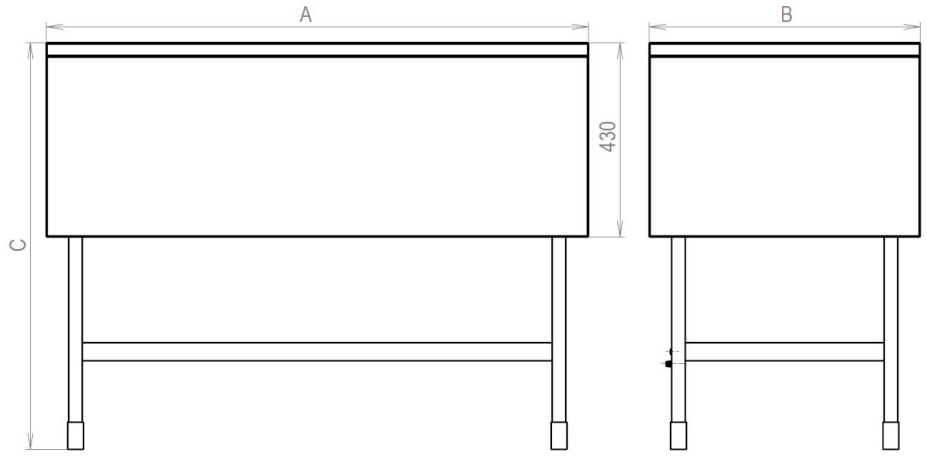
Waschtische

# EDELSTAHL-WASCHTISCHE AUF METALLUNTERGESTELL

- Edelstahl-Waschtisch auf Metalluntergestell.
- Ist auf typischen Endstücken montiert, die eine Nivellierung ermöglichen.
- Kann an einer, zwei oder drei Seiten mit einer teilweisen Verkleidung ergänzt werden.
- Bei Waschtischen kann zwischen Stand- und Wandarmatur gewählt werden.
- Die Arbeitsplatten bieten wir in zwei Materialausführungen an.
    - Aus Edelstahl AISI 304 - Lebensmittelqualität, Oberfläche SB
    - Aus Edelstahl AISI 316 - chemische Qualität, Oberfläche SB
- Arbeitsplatte in Ausführung:
    - glatt
    - mit Sicke
- Der Tisch ist geerdet. Zur Erdung des Tisches dient ein Erdungspunkt an den hinteren Beinen in einer Höhe von ca. 200 mm über dem Boden.

**Maßreihe:**

| | |
|---|---|
| Tischbreite A (mm) | 900; 1200; 1500; 1800 |
| Tischtiefe B (mm) | 600; 750; 900 |
| Tischhöhe C (mm) | 900 |




## TECHNISCHE DATEN

| Typbezeichnung |
|---|
| Edelstahl-Waschtisch auf Metalluntergestell |

| Materialausführung des Untergestells | |
|---|---|
| **Wert** | **Material** |
| Material Untergestell | Edelstahl AISI 304 Oberfläche SB |
| Die Beine sind mit verstellbaren Füßen und einer Endkappe für Reinräume ausgestattet. | |

| Materialausführung der Tischplatte | |
|---|---|
| **Wert** | **Material** |
| Material Tischplatte | Edelstahl AISI 304 Oberfläche SB |
| Material Tischplatte | Edelstahl AISI 316 Oberfläche SB |
| Je nach Material der Arbeitsplatte wird das Material des Spülbeckens (Wanne) definiert. | |

| Kante der Arbeitsplatte |
|---|
| Ausführung der Tischplatte - glatt ohne erhöhte Kanten |
| Ausführung der Tischplatte - glatt mit umlaufender Sicke |

| Breite der Arbeitsplatte A | |
|---|---|
| **height** | **Wert** |
| 900 mm | Breite |
| 1200 mm | Breite |
| 1500 mm | Breite |
| 1800 mm | Breite |

| Tiefe der Arbeitsplatte B | |
|---|---|
| **Tiefe** | **Wert** |
| 600 mm | Tiefe |
| 750 mm | Tiefe |
| 900 mm | Tiefe |

| Abmessungen der Spülbecken und Wannen | | | |
|---|---|---|---|
| **detaillierte Beschreibung** | **bestimmt** | **dimension** | **Wert** |
| Otvor pro připojení odpadu mm 70/54 (1 1/2") | | 400x400x250 | Einschweißspülbecken |
| Otvor pro připojení odpadu mm 70/54 (1 1/2") | | 400x400x300 | Einschweißspülbecken |
| Otvor pro připojení odpadu mm 70/54 (1 1/2") | | 500x400x250 | Einschweißspülbecken |
| Otvor pro připojení odpadu mm 70/54 (1 1/2") | | 500x400x300 | Einschweißspülbecken |
| Otvor pro připojení odpadu mm 70/54 (1 1/2") | Není určeno pro hloubku stolu 600 mm. | 500x500x300 | Einschweißspülbecken |
| Otvor pro připojení odpadu mm 70/54 (1 1/2") | | 600x450x300 | Einschweißspülbecken |
| Otvor pro připojení odpadu mm 70/54 (1 1/2") | Není určeno pro hloubku stolu 600 mm. | 600x500x300 | Einschweißspülbecken |
| Otvor pro připojení odpadu mm 46/36,5 (1") | | 510x310x215 | Einschweißwanne |
| Otvor pro připojení odpadu mm 46/36,5 (1") | Není určeno pro hloubku stolu 600 mm. | 630x510x215 | Einschweißwanne |
| Otvor pro připojení odpadu mm 46/36,5 (1") | Není určeno pro hloubku stolu 600 mm. | 960x510x215 | Einschweißwanne |
| Otvor pro připojení odpadu mm 46/36,5 (1") | Není určeno pro hloubku stolu 600 mm. | 960x510x340 | Einschweißwanne |

| Anzahl und Position der Spülbecken |
|---|
| Zwei Spülbecken im linken Teil der Arbeitsplatte |
| Zwei Spülbecken im rechten Teil der Arbeitsplatte |
| Zwei Spülbecken symmetrisch zur Mitte der Arbeitsplatte |
| Spülbecken links |
| Spülbecken rechts |
| Spülbecken mittig |

| Armatur |
| --- |
| Waschtisch ohne Armatur |
| Wandarmatur |
| Stand-Einhebelmischer |
| Stand-Einhebelmischer mit ausziehbarer Brause |

| Siphon |
| --- |
| Siphon Edelstahl AISI 304 |
| Siphon Edelstahl AISI 316L |
| Siphon Kunststoff |

| Teilweise Verkleidung |
| --- |
| Ohne Verkleidung |
| Frontverkleidung |
| Linke Verkleidung (Front- und linke Verkleidung) |
| Umlaufende Verkleidung (Front-, linke, rechte Verkleidung) |
| Rechte Verkleidung (Front- und rechte Verkleidung) |

| Atypische Ausführung |
| --- |
| Typische Lösung |
| Atypische Lösung |
| Typische Lösung<br>0 - eindeutige Spezifikation aus den angebotenen Varianten<br>Atypische Ausführung<br>Q - atypische Lösung, die nicht eindeutig durch einen Code spezifiziert werden kann |

## WEITERE INFORMATIONEN, FOTOS